



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

VETRINA FRIGO DA BANCO CON VETRO CURVO - CAPACITÀ 120 LT

COD: PF120EF



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vetrine Refrigerata da Banco con vetro curvo - Capacità 120 lt

Espositore a **Refrigerazione Ventilata** con **Sbrinamento Automatico** e vaschetta per raccolta acqua di condensa.

Temperatura di esercizio **da 0°C a +12°C** controllabile da **centralina digitale** presente su retro del banco.

Illuminazione a **LED** con interruttore **ON/OFF**.

Struttura esterna in acciaio inox, plastica e vetro.

Gas Refrigerante ecologico R600A.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Illuminazione a LED
- N.1 Griglia cromata L630xP320 mm
- N.1 Griglia cromata L630xP350 mm

DATI TECNICI

Peso	64 kg
Dimensioni Esterne LxPxH (mm)	L696xP568xH686 mm
Numero di Ripiani	2 Piani
Temperatura	+0°C/+12°C
Capacità (lt)	120 lt
Alimentazione	230V/1N/50Hz – monofase
Potenza (watt)	160 Watt
Tipologia di Vetrinetta	Vetrinette Refrigerate
Tipo di Refrigerazione	Refrigerazione Ventilata
Gas Refrigerante	R600a



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Sbrinamento	Automatico
Max Temperatura/ Umidità Ambiente	+30°C/55%HR
Evaporazione Acqua di Condensa	Automatica
Controllo Temperatura	Digitale
Temperatura (+/-)	Positivo
Dotazioni di Serie	n. 2 griglie cromate
Produzione	MADE IN P.R.C
Classe Energetica	C